



Diagnostic et analyse du bobinage stator des moteurs et générateurs haute tension

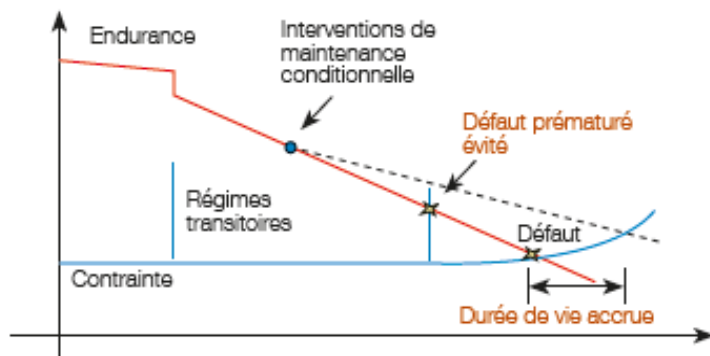
Le programme LEAP (Life Expectancy Analysis Program) est une nouvelle prestation de service d'ABB qui permet de **diagnostiquer l'état de l'isolation du bobinage** stator des machines électriques tournantes haute tension.

En diagnostiquant la durée de vie du bobinage, l'analyse LEAP permet de planifier de manière optimale la maintenance des machines. Si les temps de réparation ou de remplacement sont connus, les interventions quant à elles peuvent se faire dans l'urgence avec des coûts non planifiés et non maîtrisés. ABB a donc développé le LEAP, un ensemble d'appareils de mesure de contrôle électrique pour **identifier, caractériser et quantifier les défauts susceptibles d'être présents dans le système d'isolation**.

En cours d'exploitation, l'isolation des machines électriques subit des contraintes thermiques, électriques, mécaniques et ambiantes. Au fil du temps, ces contraintes provoquent son vieillissement.

La courbe rouge illustre le vieillissement et la courbe bleue les contraintes subies en régime normal et lors d'événements anormaux (régimes transitoires, par exemple).

Un défaut d'isolation qui se produit au point de croisement des deux courbes entraînera des temps d'immobilisation inopinés et coûteux.



Quatre étapes de la méthodologie ABB LEAP

- Collecte des données
- Analyse des données
- Calcul des contraintes
- Estimation de la durée de vie et plan d'actions

Vous l'aurez compris, le LEAP offre bien plus que les traditionnels programmes de bilan de santé des machines électriques tournantes, au moyen de feux tricolores et de méthodes comparables d'interprétation des mesures. Et surtout, les actions requises peuvent être planifiées en amont, réduisant considérablement les arrêts machines inopinés liés à des facteurs thermiques ou électriques, des conditions ambiantes ou un vieillissement mécanique aux conséquences prévisibles.

Edito

Bonjour,

Dernière édition avant les vacances estivales.

Dans ce numéro, deux parties. La première est réservée à l'innovation avec le programme LEAP ainsi que la présentation de nos moteurs et réducteurs tout inox.

La seconde vous est réservée avec tout d'abord une belle installation en ACS580 dans un parc aquatique. Il y a eu également différentes portes ouvertes et formations réalisées sur le mois de juin.

Je vous souhaite une bonne lecture.

Très cordialement,

Vincent Soulet,
Responsable
distribution France

Division DM

ABB : Moteur IEC et réducteur en Inox

Moteur encapsulé et réducteur en acier inoxydable IP69K.

Cette toute nouvelle gamme Inox a été conçue et développée pour répondre aux exigences du secteur de l'industrie agroalimentaire.

Ces moteurs sont conçus en acier inoxydable (carcasse, flasques, capot de ventilateur, boîte à bornes, bout d'arbre, bouchons des trous de purges). Le bobinage est entièrement encapsulé afin de garantir une étanchéité parfaite. Ils ont été testés et certifiés IP69K.

Les réducteurs sont également fabriqués intégralement en acier inoxydable (carter, arbres, lanternes d'accouplement), sont dotés d'un système d'étanchéité avancé et sont remplis en standard avec de l'huile agroalimentaire. Ces réducteurs ont également été testés et certifiés IP69K.

Toutes ces caractéristiques procurent une **protection supérieure** contre le nettoyage haute pression / haute température et permettent de résister à la corrosion et aux détériorations causées par les nettoyages intensifs et réguliers propres à cette industrie. Grâce à ces nombreuses fonctionnalités, leur **durée de vie est largement supérieure** aux entraînements traditionnels et, par conséquent, bénéficient d'un **faible coût de possession**.

Cette nouvelle gamme répond donc à plusieurs problématiques sanitaires et permet d'augmenter la rentabilité grâce à la fiabilité et la durée de vie rallongé de ces produits.



Deux évènements ont marqué le mois de Juin



ABB était présent lors de la journée technique de Monnier, organisée 2 fois par an.

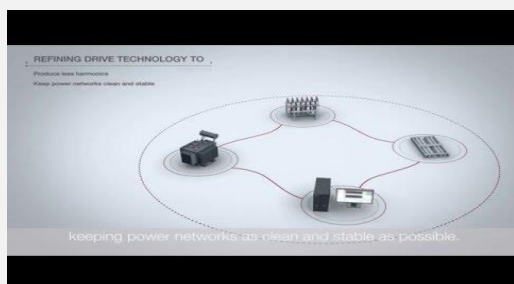
Le 14 juin dernier, Monnier a organisé une journée de formation technique sur les variateurs ABB, devant une quinzaine de clients. Durant cette journée, les clients ont pu pour certains découvrir l'ensemble des gammes et des produits ainsi que les différentes revues disponibles sur la technologie des drives. Ils ont également eu l'occasion de manipuler des variateurs de la gamme ACS580 et ACS880, nos tout derniers modèles.



ABB a également participé à la journée Porte-ouverte de notre distributeur Sofintec, le 1^{er} juin dernier, à Brest. Cette journée avait pour but de présenter aux clients du groupe, ses principaux fournisseurs.

« Nous vous rappelons qu'il vous est possible de faire appel à nos services lorsque vous organisez un évènement. Nous pouvons notamment vous aider sur la partie marketing en vous mettant à disposition des roll-up, des valises de démonstration ou encore des prototypes... »

Espace vidéo



Comprendre les harmoniques



Laboratoire Drives pour les clients

A travers cette vidéo, vous allez découvrir qu'il est possible d'analyser et d'optimiser la performance de votre moteur et de votre variateur en temps réel. Vous verrez également que l'on peut programmer le système variateur-moteur quelques semaines à l'avance.

Ouverture de l'un des plus grands parcs aquatique européen : O'gliss



Le tout nouveau parc aquatique de Vendée a ouvert ses portes le 25 juin dernier.

Situé sur la route de la Tranche sur Mer, au sud de Moutiers-les-Mauxfaits, ce troisième plus grand parc européen compte plus d'une dizaine de toboggans, des rivières, une piscine à vagues, ...répartis sur six hectares.

Cette activité nécessite près de 150 à 200 mètres cubes d'eau par jour, depuis le barrage du Graon. Autant vous dire que ce parc compte un bon nombre de pompes.

Pour parfaire les systèmes de pompages, des variateurs ABB ont été implantés sur le site. **Notre distributeur Bretagne Bobinage a participé au projet** en vendant plus d'une vingtaine de variateurs ACS580, notre nouvelle gamme. Ces variateurs ont comme rôle premier le contrôle des pompes du parc O'gliss.

La mise en route des variateurs ABB a été effectuée par une équipe de Bretagne Bobinage.

La prochaine newsletter vous sera envoyée en septembre 2016, en attendant nous vous souhaitons d'excellentes vacances de fin d'année.

Pour plus d'informations, veuillez contacter :

Noëlie Despagnat ABB

France
Distribution Moteurs & Variateurs
Mail: noellie.despagnat@fr.abb.com

Tel: +33(0) 1 64 86 88 17
www.abb.fr

Note
0We reserve the right to make technical changes or modify the contents of this document without prior notice. With regard to purchase orders, the agreed particulars shall prevail. ABB AG does not accept any responsibility whatsoever for potential errors or possible lack of information in this document.

Saint-Gothard, le tunnel le plus long et le plus profond au monde

Désormais qualifié d'« ouvrage du siècle », ABB a été un acteur majeur dans la définition et le déploiement de ce projet d'envergure. Aujourd'hui, ce nouveau tunnel détient le record du plus long tunnel ferroviaire du monde.

ABB y a déployé une vaste gamme de technologies destinées à assurer la ventilation et l'alimentation électrique de cette imposante infrastructure de 57 km de long tout en lui garantissant un haut niveau d'efficacité énergétique. Dans le cadre de ce projet, **ABB a notamment participé au déploiement du plus puissant système de ventilation au monde**, avec une puissance maximale installée de 15,6 MW, soit l'équivalent de la puissance de 25 bolides de Formule 1. Cette prouesse technique et industrielle a été saluée par le Président François Hollande.



De New-York à Séville, le dernier vol du Solar Impulse !

Il a achevé son premier vol transatlantique de 71 heures.

Départ : le 20 Juin 2016 à 06:30 UTC
Arrivé : le 23 juin 2016 à 05:38 UTC
Durée du vol: 2 jours, 23 heures & 8 minutes
Distance: 6765 km
Altitude maximum: 8 534 m
Solar Energy: 1388 kWh

*UTC "Coordinated Universal Time"

